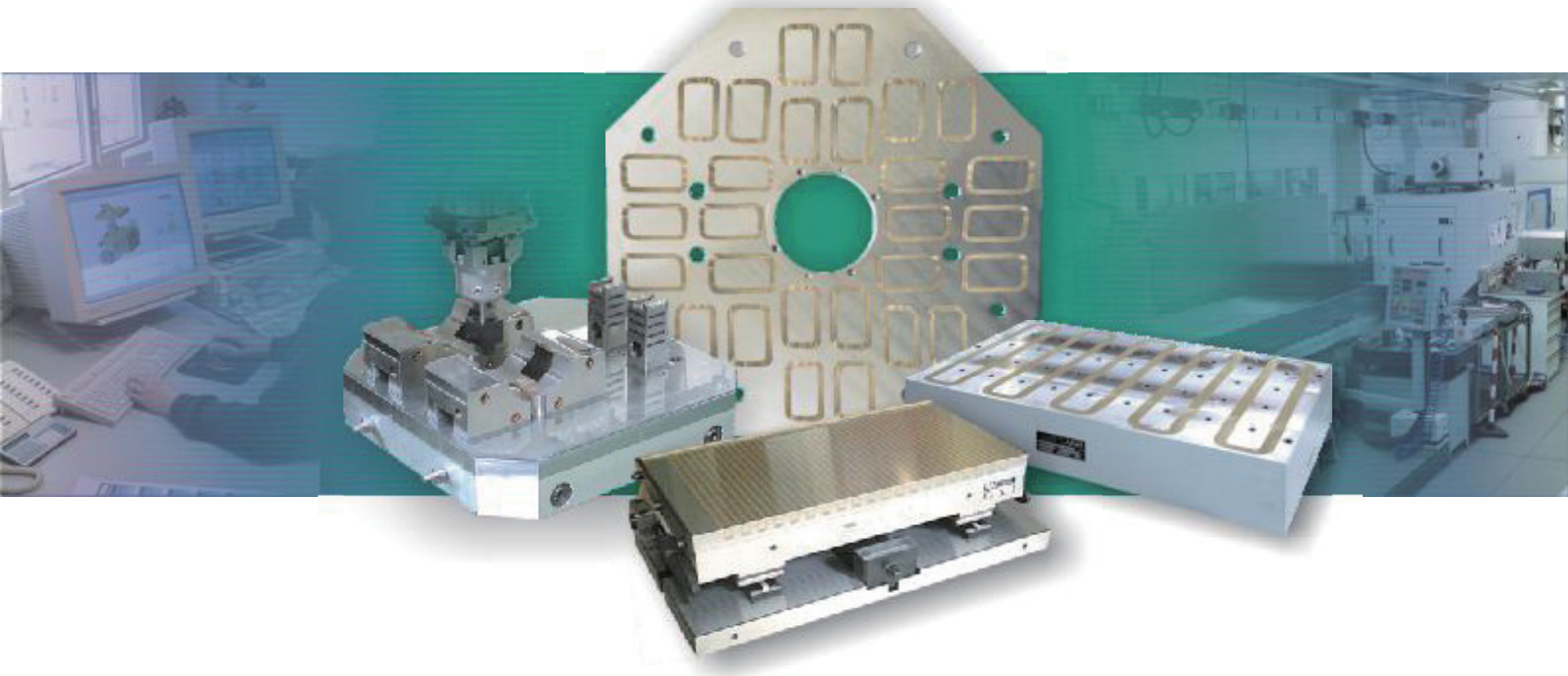




WORKHOLDING AND AUTOMATION

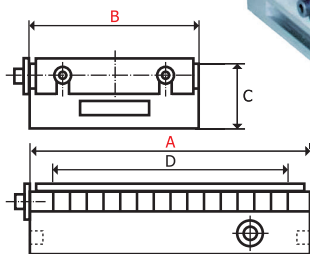
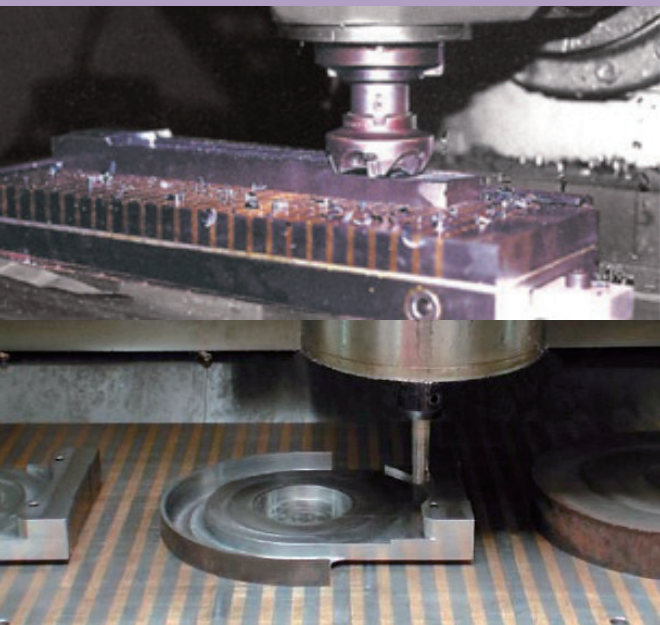


## 銑削專用鈹磁盤 & 快速治具托盤

創新  
精準  
高效率

豐文企業有限公司 | 新北市三重區光復路一段82-1號1樓  
電話：(02) 85124699  
www.3dmilling.com.tw | 傳真：(02) 85124709

# SAV → 德國 高科技銑削專用磁盤

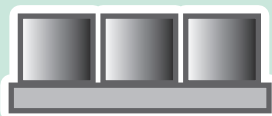


SAV 243.11-400X200

A	B	C	D	重量
400	200	56	349	35.0

(單位：mm, kg) 另有其他尺寸，歡迎來電詢問。

## 磁盤夾持



輕鬆搞定!



三分鐘完成工件夾持。



平面精度 $\pm 0.002\text{mm}$ 以內，不論厚薄工件，都能保持平整。



整個工件均勻受力，剛性佳，可有效提高加工進給率。



機構單純免保養，花一次錢用一輩子，超經濟，並可提高刀具壽命，讓您再省一筆。



可一次夾持多個工件，相當輕鬆。



工件夾持穩固無振動，是您追求鏡面加工的必備工具。



讓您可有效利用整個機械的工作檯面，不浪費任何一絲空間。

## 虎鉗夾持



累~

至少需費時十分鐘，若遇工件不平行，可能高達二十分鐘。

夾持較長工件時，或夾持力道過大，可能會使工件變形。

工件底部懸空，剛性差。

機構複雜，易故障，須常常購買新品，刀具壽命差。

不易夾持多工件。

工件懸空，振動不易控制。

夾持範圍受到虎鉗開口及寬度的限制。

省時

精準

效率

省錢

方便

鏡面

大工件