

# 模具高速加工軟件

## imachining Strategist

是一套世界級的高速加工用軟件（HSM CAM），有著英國VERO國際公司傳統的易用性特色，展現出業界裡操控性能極佳的高速加工系統。這是世界級而且功能完備的專用銑削加工軟件，達到了程式編寫與加工操作完全整合的最佳模式。

### 高效率

空刀最少，提刀最有效率。  
圓弧化轉角路徑，可避免轉角處產生進給的減速或停頓。  
提供圓弧化加工路徑，大量縮減程式容量和加工時間。  
達成更高的加工精度品質。  
可以切分路徑功能，增加斷刀處理的彈性。

### 保護刀具，節省刀具成本

螺旋斜向下刀，圓弧進退刀。  
順銑路徑，減少過切與保護刀具。  
刀把干涉保護/刀把干涉檢查。  
自動設定最小加工輪廓設定，可以保護非過中心的刀具。

### 操作簡便，編程快速

中文操作介面，人性化的對話視窗設計。  
內建刀具庫及刀把庫，方便快速選用。  
內建德國加工參數方程式，節省繁雜的計算。  
多工處理及程式管理技術，編程時無須等待前一個指令完成，節省時間善用工程人力。  
可直接轉出程式，方便編程人員與操作人員交流使用。  
只需一天即可學會系統的操作。  
適用於加工現場或程式設計師。

### 其他功能

自動平面區域加工。  
支援3+2軸加工。  
鑽孔功能。  
後處理器支援市面上通用的控制器，並開放供使用自行開發與修改。  
餘料邊界自動計算功能，為初學加工者提供一道自動處理的好功能。  
餘料清角加工，為初學加工者提供一道自動處理的好功能。

### 新增功能

#### 螺旋粗加工路徑

在加工小工件與電極時，用等高粗加工切削速度有時會忽高忽低，造成刀具壽命降低，加工時刀具只是以刀尖切削，容易磨耗，新增螺旋粗加工路徑，機台移動順暢，讓刀具以公式計算間距，有效率的運用刀具，提升刀具壽命。

#### 螺旋等高加工路徑

客戶對工件品質要求越來越細緻，斜向進刀痕不被客戶接受，所以又新增螺旋等高加工路徑，以滿足客戶要求，它為單一的加工路徑，沒有斜向進刀痕。

#### 結合加工路徑

結合加工路徑，中、精加工時只需編輯一次就可產生平緩及陡峭區域的路徑

#### 鑽孔點功能建立

可直接在M/S建立點，並建立母模—預鑽孔程式。

#### 更新圖檔

舊版沒有更新圖形的選項需重新編寫程式更新圖形直接重算

#### 餘料分析改善

在舊版中憑藉經驗想像留料區域，沒辦法知道實際留料狀況，不斷重覆銑削，造成時間浪費，在新版中可自動產生留料區域，方便編寫新路徑。

#### R角測量

選用精加工刀具時，沒辦法快速知道最小R角，需經過不斷量測才能知道，耗時耗力，為了節省時間，在新版本中克服了這一難點，它自動產生R角區域，快速顯示最小R角，方便決定精加工刀具。

#### 新增刀具庫功能

新增刀具庫的功能編程人員不需再輸入轉速進給，它實現了加工參數標準化，加工品質一致化。

#### 新增VI-POST後處理

運用VI-POST計算程時間比以前快上數倍，而且VI-POST修改與學習簡單方便。

VISI CAD 全模組產品包括

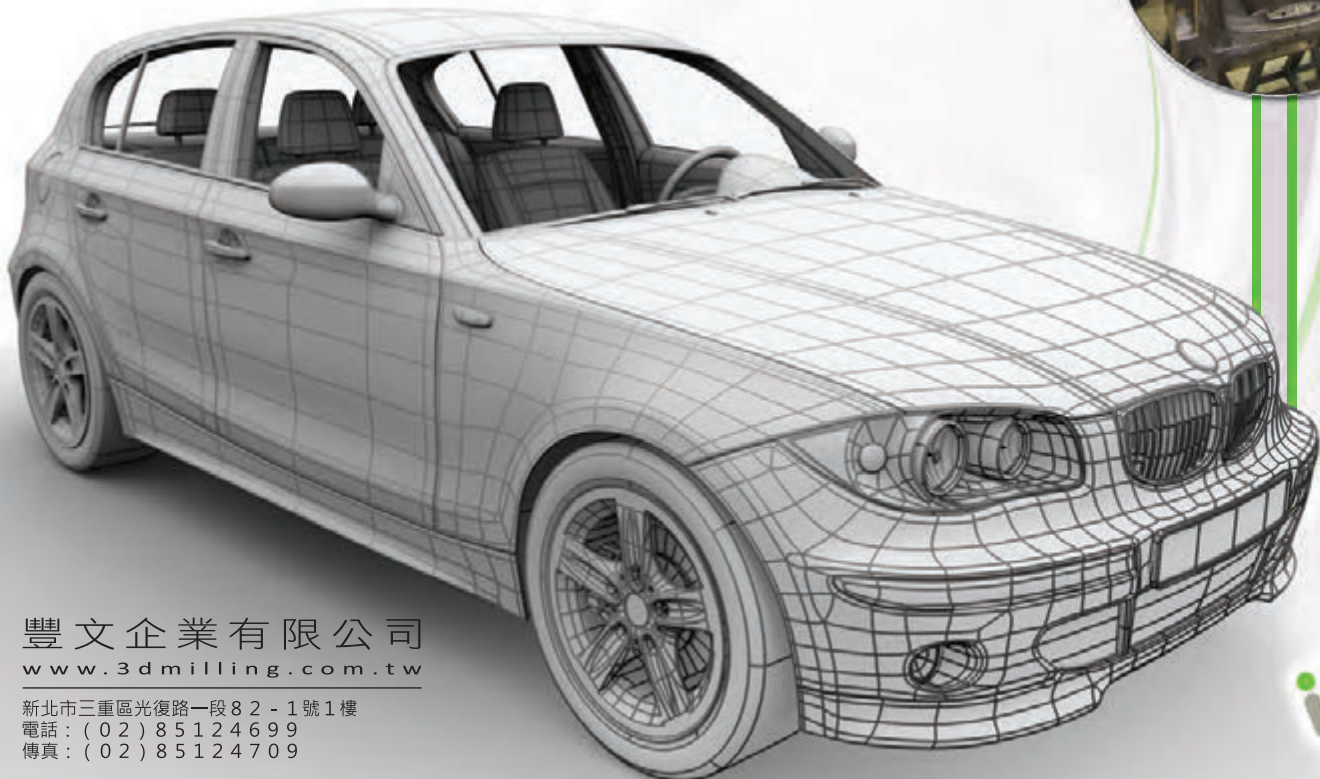
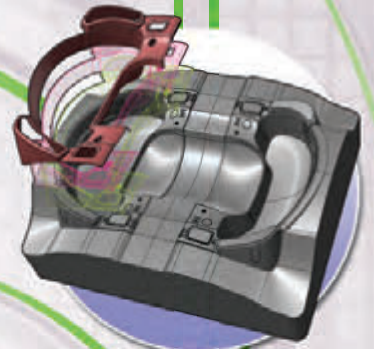
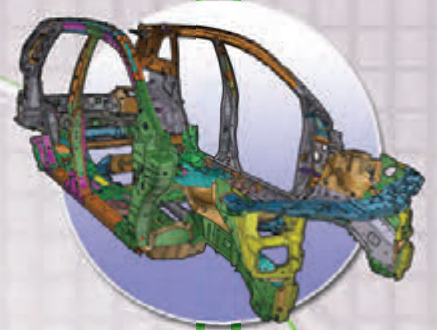
VISI-Mould  
VISI-Progress  
VISI-Modeling  
VISI-Electrode  
VISI-Machining 2D  
VISI-Machining 3D

# visi

2D, 3D, 五軸高速加工銑削

純正實體及平面混合建模系統

快速而智能的三維銑削路徑



豐文企業有限公司  
[www.3dmilling.com.tw](http://www.3dmilling.com.tw)

新北市三重區光復路一段82-1號1樓  
電話：(02) 85124699  
傳真：(02) 85124709

**vero**  
Software