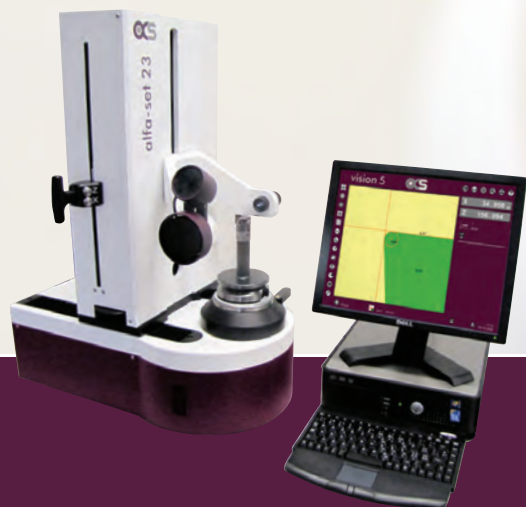


VISION 5 是個人電腦上的解決方案，提供和 VISION 4 完全相同的量測方法和功能。並可搭配 17 吋大螢幕，且放大影像至 120 倍。

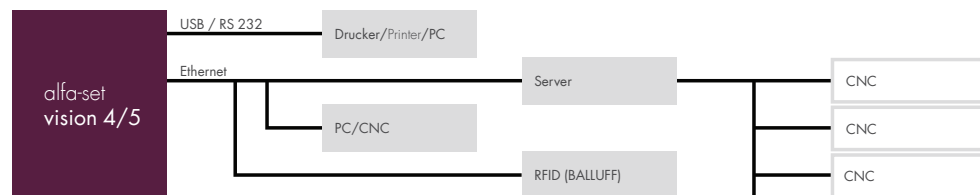
選項 1 17 吋觸控螢幕

選項 2 允許客戶使用自備的個人電腦，透過 U S B 傳輸線連接刀具設定儀。

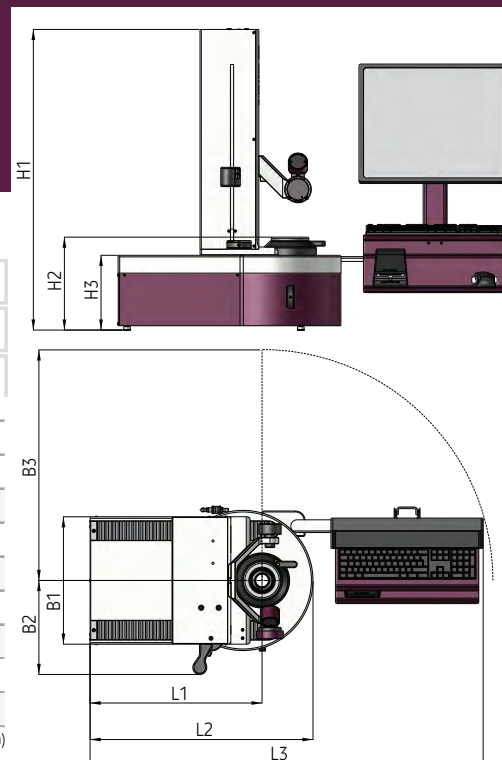
(電腦硬體規格提升恕不另行通知)



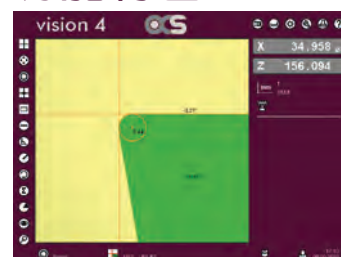
## vision 5 PC 個人電腦版本



	X=0	Z	L1	L2	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	重量
alfa-set 23	270	380	480	570	1105	300	240	735	770	250	190	62 kg
alfa-set 25	270	500	480	570	1105	300	240	735	890	250	190	65 kg
alfa-set 44	420	450	540	700	1235	400	280	755	950	300	240	110 kg
alfa-set 46	420	650	540	700	1235	400	280	755	1150	300	240	120 kg
alfa-set 49	420	900	540	700	1235	400	280	755	1400	300	240	130 kg
alfa-set 64	600	450	660	820	1355	400	280	755	950	300	240	130 kg
alfa-set 66	600	650	660	820	1355	400	280	755	1150	300	240	140 kg
alfa-set 69	600	900	660	820	1355	400	280	755	1400	300	240	150 kg



## 功能特色



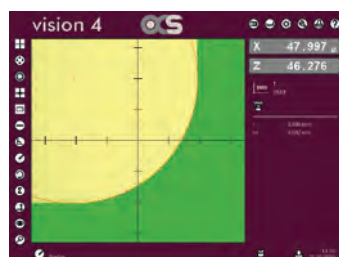
利用虛擬準星自動偵測刀具



手動選擇不同的量測模式



可自由選取被量測區域



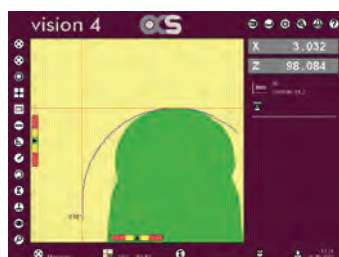
量測半徑時最多可設定十個點



可列印標籤



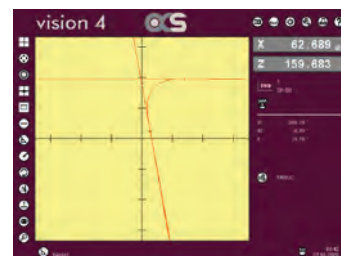
可選擇半徑/直徑和絕對/增量



可偵測和量測旋轉刀具的外型輪廓



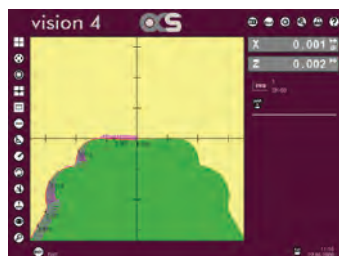
光源照明可檢視刀刃即時顯示量測結果



光源照明可檢視刀刃即時顯示量測結果



選擇轉接座



利用 DXF 圖檔比較刀具的實際輪廓 (選購)



透過後處理器將資料傳輸至 CNC 控制器 (選購)

# 成功源自精確的設定！



## 預調刀具的好處有哪些？

### 獨立性

每支刀具在裝配於 CNC 加工機上使用之前，都可在刀具設定儀上預先經過調整、量測和檢查（包括偏擺和刀刃外觀品質檢查）。

### 優化

提升工具機的利用率，大幅減少停機等待時間。完全避免在工具機上量測刀具，機台可確實用於執行它負責的生產任務。

### 增加產能

節省了測試元件的成本，以及避免可能被客戶退件的損失，因為在開始大量製造第一件產品時，製程就已經控制在要求的誤差範圍內。

### 降低成本

假設每組刀具可節省 3 分鐘的設定時間：  
 每項工件使用 15 組刀具  
 使用 6 部加工機  
 每月更換刀具 8 次  
 每小時成本 600 元

每年可為老闆省下 26 萬元

持續使用兩年內即可攤還刀具設定儀的購買成本！

# alfa-set 33/35

機體設計符合人體工學，微調量測軸用的手輪易於使用

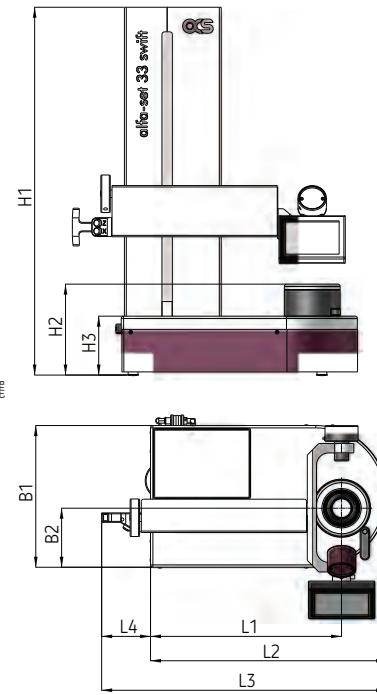
因為量測塔的重量平均分布，可以輕鬆省力的操作

使用4組預應力滾珠軸承支撐，提供最高級的穩定度

球形軸承精密套筒，極佳的偏擺精度，即使量測超長刀具時

非接觸式量測

可單手控制，可切換之軸向固定氣動夾持按鈕



	X=0	Z	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	重量
alfa-set 33 swift	250	380	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	72 kg
alfa-set 35 swift	250	500	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	76 kg

(mm)



## 33/35 swift

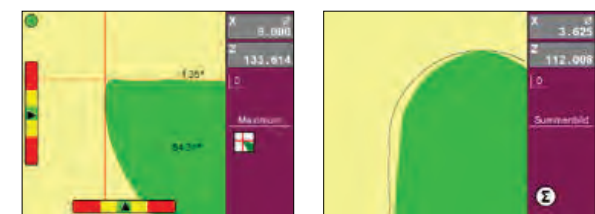
- 6吋觸控螢幕，具有固定和浮動準星，可自動量測
- 即時顯示X和Z軸位置，一秒內量測出半徑與角度值
- 自由選擇量測視窗
- 可直接點擊觸控螢幕，或使用滑鼠來輸入量測點的位置
- 可量測半徑、角度和距離長度
- 可儲存99組量測基準點
- USB連接埠支援外接印表機、滑鼠或鍵盤
- 可設定密碼防止資料被刪改

## 通用選購配件



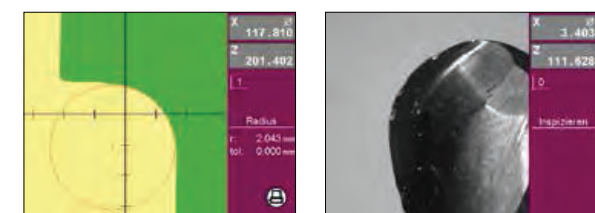
產品內容：  
桌上型主機  
使用手冊  
保證書

適用電壓：  
交流電 100-240V AC/50-60 Hz  
壓縮空氣 4-6 bar (乾燥)



全自動量測功能

掃描刀具最大輪廓外形



最多可使用10個點量測半徑

利用即時影像檢查刀口磨耗

# alfa-set 23/44/64

操作把手與量測用鏡頭的結構分離，量測過程不會受到操作者外力干擾

使用滾珠軸承精密套筒，即使量測超長刀具時，仍保持極佳的偏擺精度。

可單手控制，可切換之軸向固定氣動夾持按鈕

加大兩組線性滑軌的間距，確保量測塔達到最大穩定性



alfa-set 視覺影像處理系統能快速辨識及量測刀刀

內建最先進的影像處理系統，可依使用者實際需求逐步擴充功能。

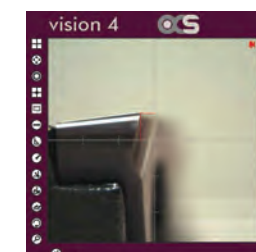
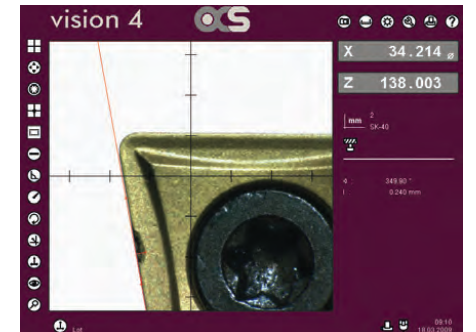
- 1 2 8 0x1 0 2 4 畫素高解析度CMOS彩色攝影鏡頭。
- 明亮清晰的螢幕，顯示所有重要的資訊。
- 功能完整的影像處理系統，具有自動輪廓辨識的功能。
- 可切換為實物反射的彩色影像，用於檢視刀刃邊緣。
- 自動設定調整光源強度。
- 可2倍光學放大影像，提高量測精度（非數位補差點）。
- 由軟體控制的LED投射光源。
- 資料可傳輸至網路或CNC機台（選購功能）。
- 有多種標準後處理器可供選用。

vision 2 1 2.1吋彩色觸控螢幕  
放大倍率20倍

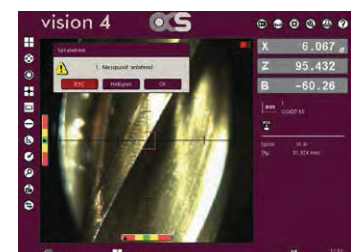
vision 4 1 2.1吋彩色觸控螢幕  
放大倍率20/40和80倍  
擴充量測功能  
顯示旋轉切削刀具的完整影像

dme 1 2.1吋彩色觸控螢幕  
放大倍率20/40和80倍  
使用雙攝影鏡頭  
正面量測刀片高度或厚度(+/-3mm範圍)

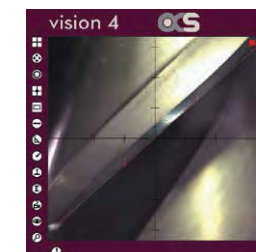
twincam 1 2.1吋彩色觸控螢幕  
放大倍率20/40和80倍  
使用雙攝影鏡頭  
擴充量測功能  
顯示旋轉切削刀具的完整影像



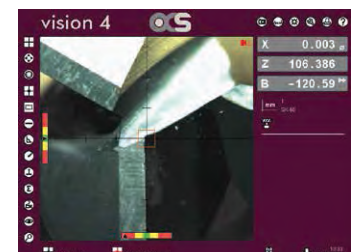
dme：刀片高度/厚度量測



twincam：銑刀螺旋角及間距



twincam：後刀面寬度



twincam：底刀分割角度